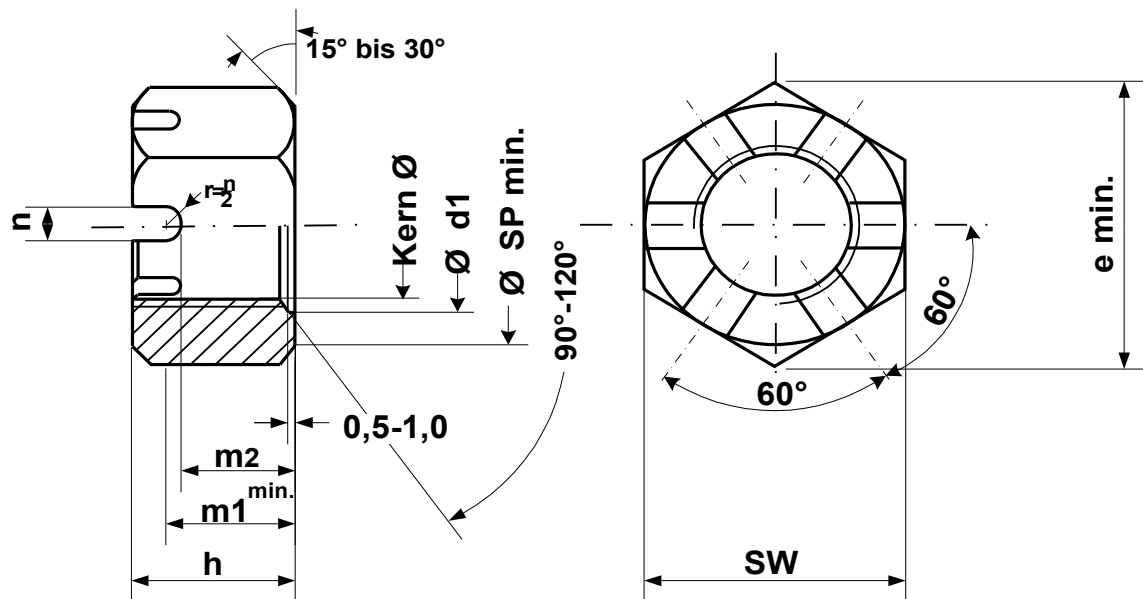


## Kronenmutter DIN 935 Teil 3



Sorte	Einsatzg.	SW	h	$\emptyset$ Kern	e min.	min. m1	m2	$\emptyset$ d1	$\emptyset$ SP min.		n
	Fertigg.										
M 16	40,0 g	24,00	19,0	14,210	26,17	13,5	13,00	17,3	21,7		4,98
	34,0 g	23,16	16,9	13,835			12,30	16,0			4,50
M 20	77,3 g	30,00	22,0	17,744	32,95	15,9	16,00	21,6	27,7		4,98
	66,1 g	29,16	19,9	17,294			15,30	20,0			4,50
M 24	131,2 g	36,00	27,0	21,252	39,55	19,9	19,00	25,9	33,2		5,98
	115,8 g	35,00	24,9	20,752			18,16	24,0			5,50
M 27	189,7 g	41,00	30,0	24,252	45,20	22,3	22,00	29,2	38,0		5,98
	168,2 g	40,00	27,9	23,752			21,16	27,0			5,50
M 30	259,4 g	46,00	33,0	26,771	50,85	24,4	24,00	32,4	42,7		7,58
	234,4 g	45,00	30,5	26,211			23,16	30,0			7,00
M 33	362,8 g	50,00	35,0	29,771	55,37	26,0	26,00	35,6	46,6		7,58
	330,6 g	49,00	32,5	29,211			25,16	33,0			7,00
M 39	577,5 g	60,00	40,0	35,270	66,44	32,0	31,00	42,1	55,9		7,36
	510,9 g	58,80	39,0	34,670			30,28	39,0			7,00
M 48	1314,0 g	75,00	50,0	43,297	82,60	41,0	38,00	51,8	69,4		9,36
	1196,0 g	73,10	49,0	42,587			37,38	48,0			9,00

